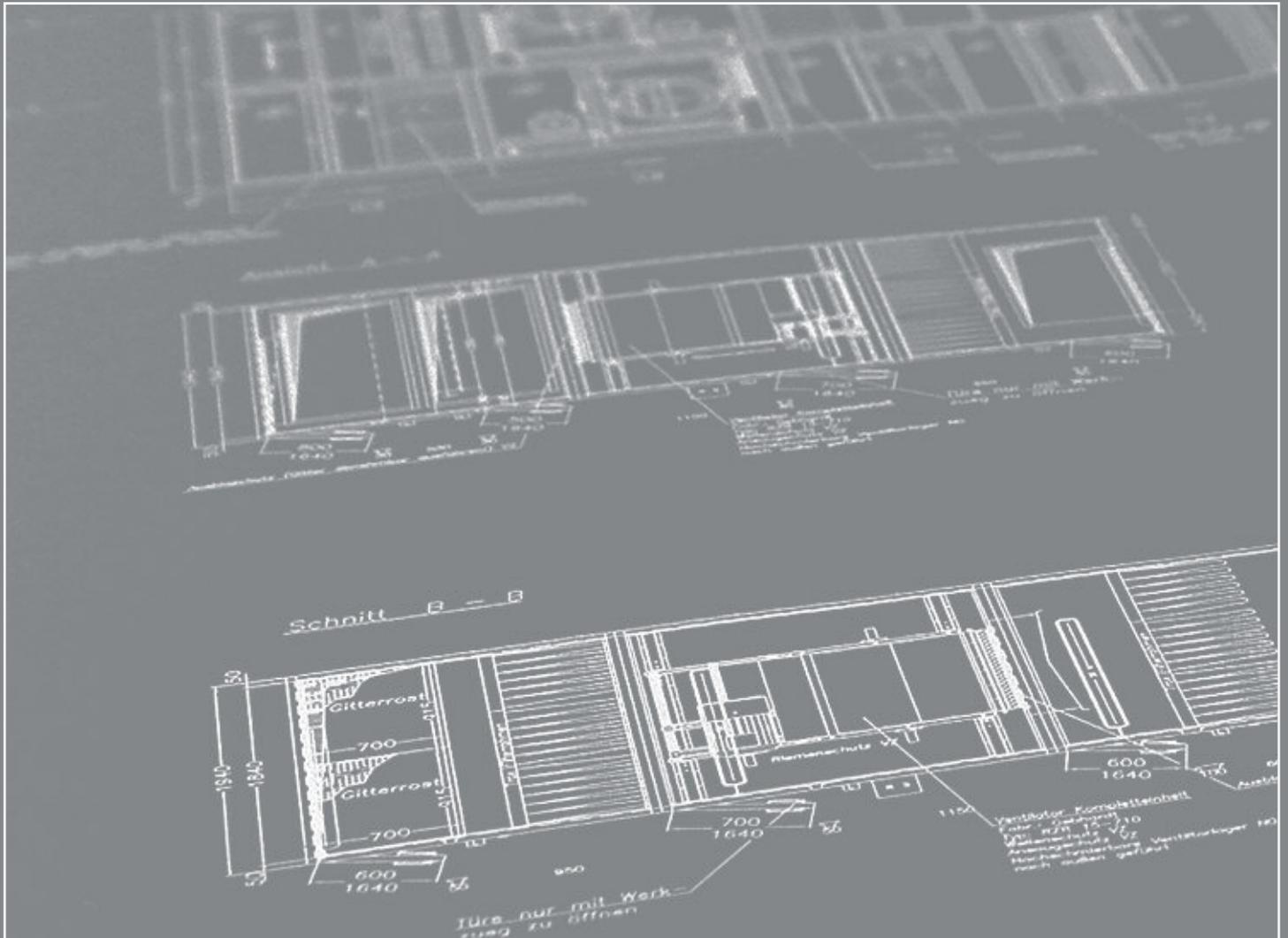


HUBER & RANNER

ERWARTEN SIE MEHR.

X-CASE TB2



X-CASE TB2

Dafür stehen wir mit unserem Namen.



INNOVATIONSKRAFT

Willkommen in der High-Class – X-CASE TB2

Technologieführerschaft wird durch Innovationen erreicht.

Mit X-CASE TB2 ist es uns gelungen, ein Gerät zu entwickeln, das sowohl den extremsten klimatischen Einflüssen trotzt und weiterhin die Vorteile der stabilen Profilrahmenkonstruktion vereint.

X-CASE TB2 ist unser High-Class - Gerät für anspruchsvollste Einsatzorte.

Dank Innovationskraft für den Extremfall gerüstet – X-CASE TB2.

Two handwritten signatures in black ink. The first signature on the left is 'G. Baumert' and the second signature on the right is 'D. Klein'.

X-CASE TB2

Intelligente Konstruktion.





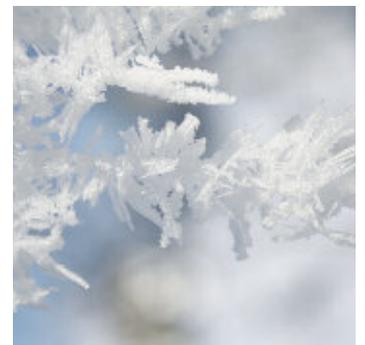
X-Case TB2 – die hochwertige Lösung für Ihren anspruchsvollen Standort!

Je nach Einsatzort und Einsatzfall werden an RLT-Geräte aufgrund unterschiedlichster Betriebs- und Umweltbedingungen ebenso unterschiedlichste physikalische Anforderungen gestellt.

Für den Betrieb in besonders sensiblen Bereichen haben wir X-CASE TB2 entwickelt. Es erfüllt anspruchsvollste Kriterien, um Kältebrücken und dadurch entstehende Kondensationsneigungen wirksam zu vermeiden.

Unsere hochwertigste Lösung ist für eine sinnvolle Nutzung in extremen Situationen geschaffen. Sie garantiert bei besonders feuchter Umgebungsluft und hohen Temperaturdifferenzen an Innen- und Außenseite die Zuverlässigkeit des RLT-Gerätes. Damit wird die optimale Leistung langfristig sichergestellt.

Setzen Sie auf X-CASE TB2.



HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

Mit Sicherheit die richtige Entscheidung.

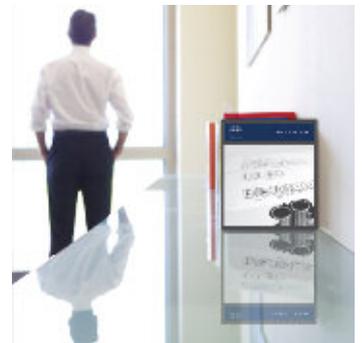
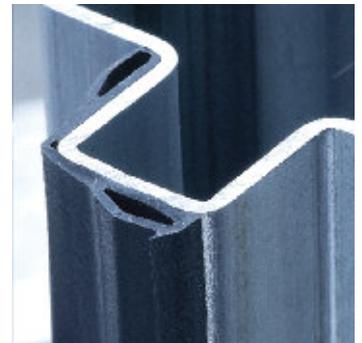


VIER GUTE GRÜNDE

X-CASE TB2 – für den Extremfall gerüstet.

- Tritt dauerhaft Kondensation am Gehäuse des RLT-Gerätes auf führt dies zu Korrosion. Um in den entsprechenden Einsatzfällen die Lebensdauer des RLT-Gerätes auf gewohntem Niveau zu halten oder zu verlängern ist die Vermeidung der Kondensationsneigung zwingend notwendig.
- Die Ansammlung von Kondensat, v.a. an der Innenseite von RLT-Geräten bildet den Nährboden für Bakterien o.ä. und stellt damit ein zentrales Risiko für die Hygiene der Raumluft dar. Die intelligente Konstruktion von X-CASE TB2 wirkt dem entgegen.
- Produktionssicherheit: oberstes Gebot für spezielle Prozesse in Ihrer Fertigung! Unkontrollierte Schwitzwasserbildung ist auszuschließen besonders in Fällen von sensiblen Produktionsprozessen.
- Grundlage ist die intelligente X-CASE-Systematik die sich seit Jahren durch deren besondere Stabilität und Zuverlässigkeit auszeichnet. Direkt in den Rahmen integrierte Paneele sorgen in Kombination mit der Doppelkammerdichtung für besonders glatte und somit hygienische Oberflächen.

Zuverlässigkeit und Sicherheit – auch für besonders anspruchsvolle Einsätze – X-CASE TB2.



**HUBER &
RANNER**

ERWARTEN SIE MEHR.



**NOCH FRAGEN?
WIR HELFEN GERNE.**

Huber & Ranner GmbH

Gewerbering 15
D-94060 Pocking

Fon: +49 (0) 85 31 / 705- 0

Fax: +49 (0) 85 31 / 705-20

info@huber-ranner.com

www.huber-ranner.com