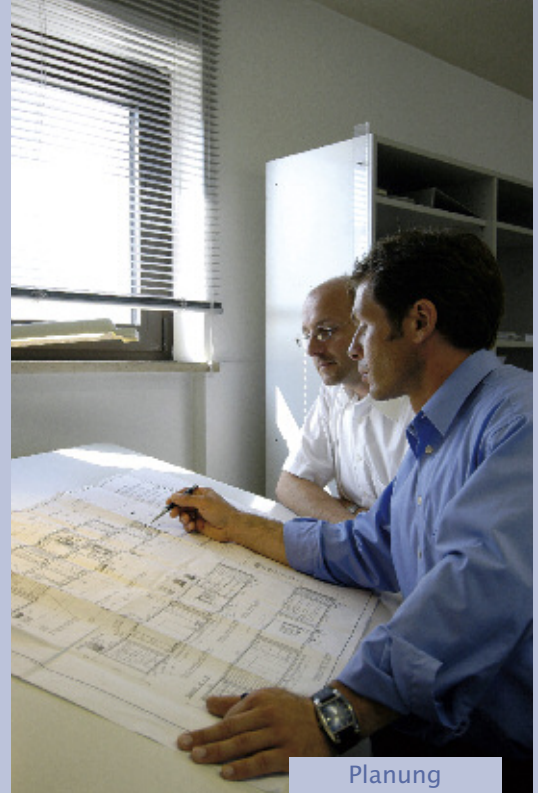




Stuttgart



Planung

## Die Neue Messe Stuttgart - Erwarten Sie mehr !

### Die Messe Stuttgart

Die Messe Stuttgart ist die Drehscheibe für die stark exportorientierte Wirtschaft Baden-Württembergs und bringt zentral im Markt serviceorientiert Angebot und Nachfrage unter einem Dach zusammen.

Mehr als 30 eigene Messen und Ausstellungen werden jedes Jahr veranstaltet. Auf dem über 100.000m<sup>2</sup> großen Stuttgarter Messegelände finden jede Art von Ausstellungen, Messen, Kongressen, Fachtagungen, Firmenpräsentationen und sonstigen Veranstaltungen statt.

In einem Areal von solcher Größe muss daher auch für eine konstante Belüftung gesorgt werden, was nur durch qualitativ hochwertige und vor allem flexibel angepasste Klimageräte und Lüftungsanlagen gewährleistet werden kann.

### Die Herausforderung

Huber & Ranner steht mit durchdachten Lösungen für klimatechnische Anforderungen höchster Flexibilität, leichte Integration, ein breites Funktionsspektrum und hohe Anpassbarkeit.

Aus diesem Grund wurde auch Huber & Ranner mit der Projektbetreuung des Großteils des gesamten Messeareals beauftragt. Die Aufgabe bestand nun darin, eine Lösung zu finden, die gebündeltes Wissen über klimatechnische Geschäftsprozesse enthält - und das im Rahmen eines stringenten Kostenmanagements.

Im Mittelpunkt stand die Belüftung der acht, ca. 15 Meter hohen, stützenfreien Hallen. Angegliedert sind die gastronomischen und sanitären Räumlichkeiten.

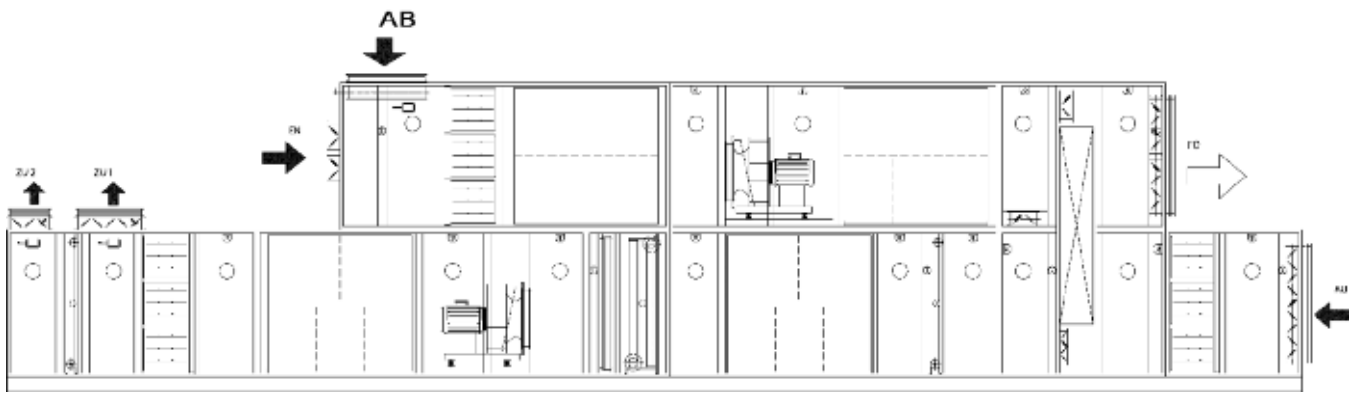
### Die Aufgabe

Für Huber & Ranner galt es nun, die eigentliche Stärke auszuspielen, denn Sonderwünsche sind für uns ganz normal.

Nicht nur Menschen, sondern auch Bauwerke sind höchst individuell. Huber & Ranner versteht beides: Ihre Bedürfnisse umzusetzen und dynamisch auf die Marktgegebenheiten zu reagieren. Es bestand Bedarf an einer schnellen, kostengünstigen Best-in-Class-Implementierung der flexiblen Huber & Ranner-Mitarbeiterstruktur, die den Anforderungen stets gewachsen ist.

**HUBER &  
RANNER**

ERWARTEN SIE MEHR.



Das Ziel von Huber & Ranner stand dabei immer an erster Stelle: optimale Servicequalität und bestmögliche Ausrichtung der Geräte auf die konkreten Anforderungen.

Huber & Ranner konstruierte und begann innerhalb weniger Wochen mit der Lieferung der Klimazentralgeräte und passte somit die internen Kapazitäten der Produktion den Vorgaben des Kunden genauestens an. Dies gewährleistete eine fristengerechte Einhaltung der festgesetzten Liefertermine.

Um die Baulogistik zu entzerren, sind die Lüftungsanlagen für die Innenaufstellung, in jeweils 2 Versorgungsgängen und im Kopfbau der Messehallen von Huber & Ranner komplett nachts montiert worden.

Ein Charakteristikum der Anlage für die Neue Messe Stuttgart sind die Lüftungskanäle in hochwertiger 3-schaliger Geräteausführung integriert.

Huber & Ranner lieferte in über 180 Transporten punktgenau just in sequence!

Doch vorab wurde die Hauptanlage im Stammwerk abgenommen. Die Anlage wurde in Pocking komplett fertig montiert und für die Leistungsmessung angeschlossen.

Die Messung wurde auf Volumenstrom, Druck und Wirkleistung durchgeführt.

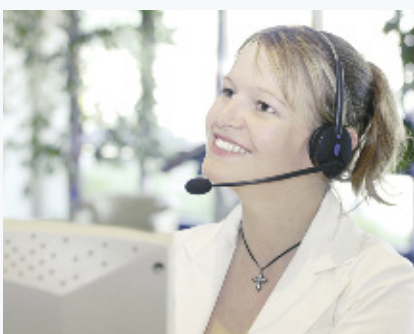
Technische Daten:

48 Hauptanlagen als kombinierte Zu- und Abluftgeräte

73 weitere Anlagen, für Boden- bzw. Deckenmontage mit einer Luftleistung von 1.000-17.000 m<sup>3</sup>/h

Gesamtvolumenstrom von ca. 3.700.000 m<sup>3</sup>/h

Geräte nach VDI 6022 und VDI 3803



Gewerbering 15  
D-94060 Pocking  
T +49 (0) 85 31/70 5-0  
F +49 (0) 85 31/70 5-20  
www.huber-ranner.com  
info@huber-ranner.com

