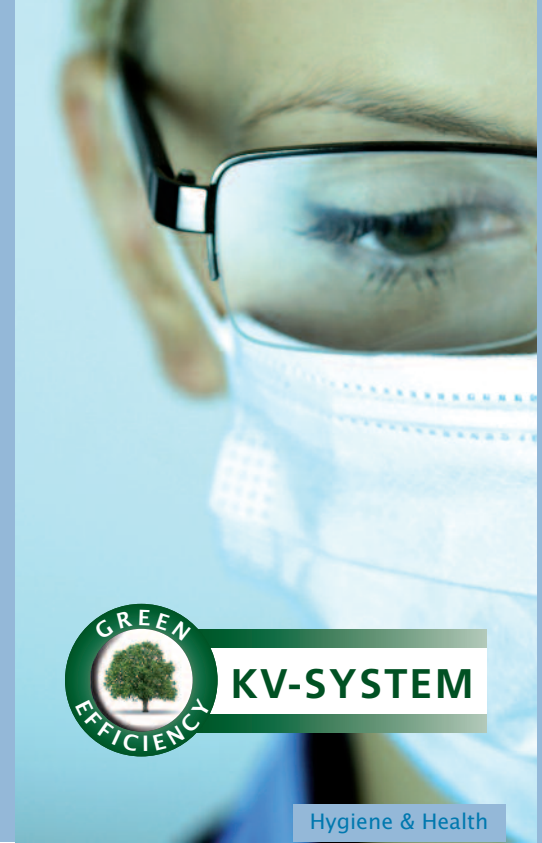




Ansicht vom Chemikum Uni Erlangen



KV-SYSTEM

Hygiene & Health

Chemikum Erlangen – erwarten Sie mehr!

Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg mit der größten Baustelle

An der Uni-Erlangen-Nürnberg wurde der Neubau des Chemikums realisiert. Huber und Ranner erhielt den Auftrag für die Errichtung der RLT-Geräte, der die Naturwissenschaftliche Fakultät umfasst. Gebaut wurde der Gebäudekomplex (10.000 m² Grundfläche) auf dem Südgelände der Uni Erlangen. Das Chemikum setzt sich aus zwei viergeschossigen Gebäuderiegeln mit Laborräumen zusammen. Über diese Baukörper spannt sich ein sechsgeschossiger Verbindungsbau mit Hörsälen und drei Eingangshallen. Im Kellergeschoss entstand ein unterirdischer Wirtschaftshof mit Technikbereich für das gesamte Chemikum.

Die zwei Gebäudeteile des Chemikums stehen auf dem Südgelände der Universität Erlangen-Nürnberg und beherbergen auf jeweils drei Geschossen die Bereiche der

Organischen und Pharmazeutischen Chemie sowie der Lebensmittelchemie. Beide Gebäudeteile sind durch einen Trakt verbunden, in dem sich die Verwaltungs- und Seminarräume sowie 2 Hörsäle befinden, die auch von benachbarten Instituten mitgenutzt werden. Die Gesamtfläche inklusive Bürogebäuden beträgt 9.500 m².

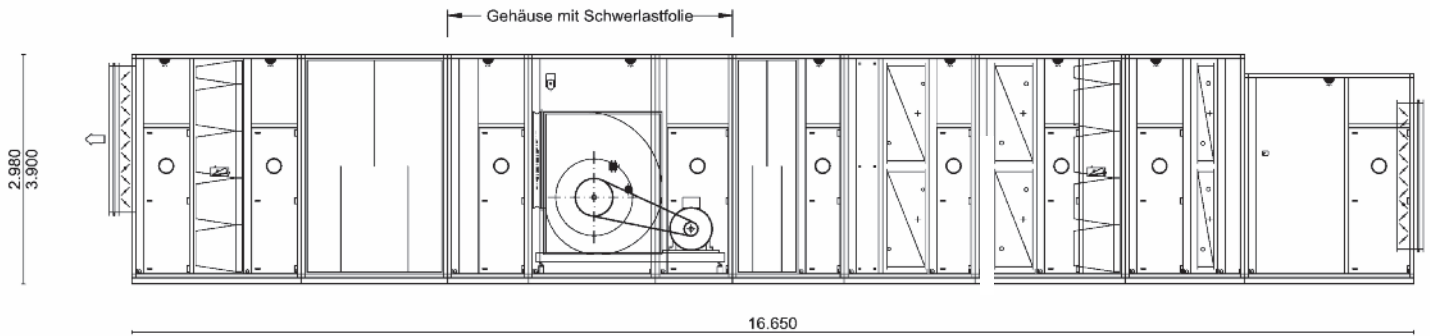
Der Kunde benötigte eine Lösung für den hochsensiblen Bereich der Labore. Hier war höchste Qualität im Detail gefragt. Die Anlage sollte in der Lage sein, nicht nur ständig für frische Luft zu sorgen, sondern dies auch mit höchstmöglicher Energieeffizienz und Zuverlässigkeit.

Huber & Ranner wurde 2013 mit der Fertigung und Lieferung von 10 Stück Zuluftgeräte und Teilen der Abluftgeräte für den hochanspruchsvollen

Laborbereich beauftragt. Die Anlagen gemäß den Hygieneanforderungen der VDI 6022 haben im einzelnen eine Luftleistung bis zu 50.000 m³/h und rund 250.000 m³/h Gesamtvolumenstrom. Bei 8 der 10 Anlagen kommen hocheffiziente Kreislaufverbundsysteme zur Wärme- und Kälterückgewinnung zum Einsatz.

**HUBER &
RANNER**

ERWARTEN SIE MEHR.



Besondere Herausforderung neben der Energieeffizienz war dabei die Berücksichtigung der Luftinhalte der Laborabluft.

Herausforderung:

Für den Labor-Abluftbereich wurden dafür bauseits Geräte aus Kunststoff eingesetzt. Huber & Ranner lieferte dazu passgenau die zum GREEN KV-SYSTEM notwendigen Abluftkomponenten wie komplettbeschichtete Wärmetauscher und die Befeuchter in Edelstahlausführung inkl. sämtlicher Regelventile, Plattentauscher und Durchflussmessgeräte.

Netzwerk:

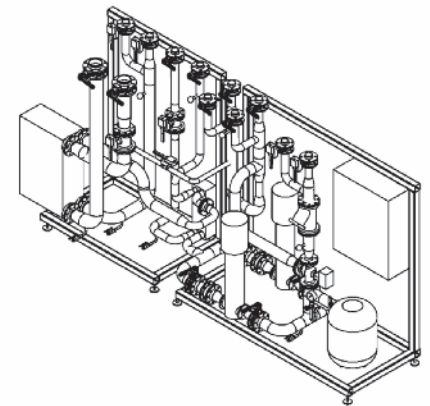
Die Anlage, welche als Netzwerk ausgebildet ist, verbindet zwei Zu- und zwei Abluftanlagen. Der Verbund wurde vor allem aus Gründen der 100%igen Redundanz so konzipiert. Auf diese Weise wurde der Forderung zur höchst möglichen Betriebssicherheit Rechnung getragen.

Das gemeinsame Hydraulikversorgungsmodule mit integriertem Controller stellt dabei die Intelligenz des Systems dar und steuert stets alle Bausteine des gesamten Netzwerkes.

Durch die drehzahlregulierten Pumpen erfolgt die Leistungsregulierung im Teillastbetrieb. Ebenso in das multifunktionale System integriert:

- geregelte adiabate Abluftkühlung
- Wärme- und Kälteeinspeisung für die wenigen Zeitpunkte bei denen Kälte- bzw. Wärmerückgewinnung nicht den vollen Umfang decken kann.

Mit dem neuen GREEN KV-SYSTEM steht dem Laborbereich der Universität Nürnberg Erlangen eine energieeffiziente Anlage zur Energierückgewinnung zur Verfügung, die eine trockene Rückwärmzahl von rund 74% erreicht.



Auf die Frage zur Zusammenarbeit mit Huber & Ranner merkte Herr Feilhammer an: „Das umfangreiche Wissen und die Unterstützung des Teams von Huber & Ranner bestärkte uns bei unserer Kaufentscheidung.“

Ein vergleichbares Angebot an Dienstleistungen und eine derartige Bereitschaft, nicht standardgemäße Anwendungen auszuarbeiten, konnten wir bei keinem anderen RLT-Unternehmen finden.“



Gewerbering 15
 D-94060 Pocking
 T +49 (0) 85 31/70 5-0
 F +49 (0) 85 31/70 5-20
 www.huber-ranner.com
 info@huber-ranner.com

